



# COMUNE DI SANT'ORSOLA TERME

PROVINCIA DI TRENTO

IN GESTIONE ASSOCIATA CON  
COMUNE DI FIEROZZO - COMUNE DI FRASSILONGO - COMUNE DI PALU' DEL FERSINA -  
COMUNE DI VIGNOLA FALESINA E LA COMUNITA' ALTA VALSUGANA E BERSNTOL

COPIA

## DETERMINAZIONE

### UFFICIO SEGRETERIA

Numero **25**

di data **04/04/2023**

Oggetto: **LIQUIDAZIONE CONTRIBUTO ASSOCIATIVO ANNO 2023 AL  
CONSORZIO DEI COMUNI TRENTINI.**

**OGGETTO: LIQUIDAZIONE CONTRIBUTO ASSOCIATIVO ANNO 2023 AL CONSORZIO DEI COMUNI TARENTINI.**

**IL SEGRETARIO COMUNALE**

Visto che dal 1997 il comune di Sant'Orsola Terme, è divenuto socio del Consorzio dei Comuni Trentini.

Preso atto che il Comune di Sant'Orsola Terme, quale socio del Consorzio dei Comuni Trentini S.c.a.r.l. è tenuto alla corresponsione, anno per anno, della quota associativa deliberata dall'Assemblea.

Esaminata la fattura n. 173-PAS del 22.03.2023, trasmessa dal Consorzio dei Comuni Trentini che richiede il versamento del contributo associativo per l'anno 2023, nell'importo di € 880,00, oltre ad IVA al 22%.

Ritenuto doveroso provvedere al versamento della quota associativa al Consorzio dei Comuni Trentini per l'anno 2023.

Vista la Legge Provinciale 16 giugno 2006, n. 3 e ss.mm..

Visto il Codice degli enti locali della Regione Trentino Alto Adige approvato con legge regionale di data 03.05.2018, n. 2.

Visto il vigente Statuto comunale.

Visto il Regolamento di attuazione dell'ordinamento finanziario e contabile degli enti locali, approvato con D.P.G.R. 27 ottobre 1999, n. 8/L.

Visto il combinato disposto della L.P. 18/2015 e del D.lgs 267/2000 (Testo unico sulle leggi dell'ordinamento degli enti locali) così come modificato dal D.lgs 118/2011 e ss.mm..

Visto il Regolamento di Contabilità, approvato con deliberazione consiliare n. 49 di data 14.12.2000 e ss.mm..

Vista la deliberazione del Consiglio comunale n. 24 di data 29.12.2022, con cui è stato approvato il Bilancio di previsione 2023-2025 e il Documento unico di programmazione (DUP) 2023-2025.

Vista la deliberazione della Giunta Comunale n. 1 di data 10.01.2023 con la quale è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione (P.E.G.) esercizi 2023-2025: parte finanziaria (ex Art. 169 del D.Lgs. n. 267/2000 e ss.mm.).

Accertata la propria competenza all'adozione della presente determinazione, in conformità a quanto disposto dallo Statuto comunale, dal Piano esecutivo di gestione anno 2023 e dalla deliberazione dell'Assemblea dei Sindaci n. 1 di data 27.01.2023 avente ad oggetto: "convenzione per la gestione associata e coordinata del servizio segreteria e del servizio tecnico tra i comuni di Fierozzo/Vlarotz, Frassilongo/Garait, Palù del Fersina/Palai en Bersntol, Sant'Orsola Terme, Vignola Falesina e la Comunità Alta Valsugana e Bersntol. Nomina dei responsabili dei Servizi della Comunità, interessati al coinvolgimento degli uffici delle gestioni associate.", che ha assegnato e nominato la sotto firmata quale segretario comunale della sede segretariale del Comune di Sant'Orsola Terme.

Tutto ciò premesso,

**D E T E R M I N A**

1. di impegnare a favore del Consorzio dei Comuni Trentini S.c.a.r.l. di Trento, la somma di € 880,00, oltre all'IVA al 22%, a totale saldo della fattura n. 173-PAS del 22.03.2023, quale contributo associativo del Comune di Sant'Orsola Terme per l'anno 2023;

2. di imputare l'onere derivante dal presente provvedimento, pari ad € 1.073,60, IVA compresa, a carico del capitolo 600, missione 1, programma 11, del Bilancio di Previsione Esercizio Finanziario 2023-2025;
3. di dare atto che la presente determinazione diverrà esecutiva dopo l'apposizione del visto di regolarità contabile da parte del Responsabile del Servizio Finanziario;
4. di dare atto che alla presente determinazione viene data pubblicità mediante affissione in elenco mensile sul portale telematico [www.albotelematico.tn.it](http://www.albotelematico.tn.it);
5. di disporre di inserire la presente determinazione nel registro delle determinazioni tenuto dall'ufficio di segreteria.

Avverso le determinazioni dirigenziali, ai sensi dell'articolo 4 della L.P. 30.11.1992, n. 23, sono ammessi i seguenti ricorsi:

- ricorso giurisdizionale avanti al Tribunale Regionale Giustizia Amministrativa di Trento, entro 60 giorni, ai sensi degli articoli 13 e 29 del D.Lgs. 2 luglio 2010, n. 104;
- ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni ai sensi dell'articolo 8 del D.P.R. 24.11.1971, n. 1199;

richiamando per gli atti delle procedure di affidamento relativi a pubblici lavori, servizi o forniture, ivi comprese le procedure di affidamento di incarichi di progettazione e di attività tecnico-amministrative ad esse connesse, la tutela processuale di cui agli articoli 119 e 120 del D.Lgs. 2 luglio 2010, n. 104, per effetto della quale il ricorso al Tribunale Regionale Giustizia Amministrativa di Trento va proposto entro 30 giorni e non è ammesso il ricorso straordinario al Presidente della Repubblica.

IL SEGRETARIO COMUNALE  
F.to Cemin dott.ssa Mariuccia

---

**VISTO DI REGOLARITA' CONTABILE  
(art.5 Regolamento di Contabilità)**

Visto per la regolarità contabile, si attesta la copertura finanziaria, ai sensi degli artt. 185 e 187 del Codice degli Enti Locali della Regione Trentino Alto - Adige, approvato con L.R. 3 maggio 2018, n. 2. Si esprime parere Favorevole

IL RESPONSABILE SERVIZI FINANZIARI  
F.to Cemin dott.ssa Mariuccia

---

Copia conforme all'originale, in carta libera per uso amministrativo.  
Sant'Orsola Terme, lì 27/04/2026

IL SEGRETARIO COMUNALE  
Cemin dott.ssa Mariuccia