



COMUNE DI SANT'ORSOLA TERME

PROVINCIA DI TRENTO

IN GESTIONE ASSOCIATA CON
COMUNE DI FIEROZZO - COMUNE DI FRASSILONGO - COMUNE DI PALU' DEL FERSINA -
COMUNE DI VIGNOLA FALESINA E LA COMUNITA' ALTA VALSUGANA E BERSNTOL

COPIA

DETERMINAZIONE

UFFICIO SEGRETERIA

Numero **43**

di data **28/03/2024**

Oggetto: **LIQUIDAZIONE CONTRIBUTO ASSOCIATIVO ANNO 2024 AL
CONSORZIO DEI COMUNI TRENTINI.**

OGGETTO: LIQUIDAZIONE CONTRIBUTO ASSOCIATIVO ANNO 2024 AL CONSORZIO DEI COMUNI TRENTINI.

IL SEGRETARIO GENERALE

Visto che dal 1997 il comune di Sant'Orsola Terme, è divenuto socio del Consorzio dei Comuni Trentini.

Preso atto che il Comune di Sant'Orsola Terme, quale socio del Consorzio dei Comuni Trentini S.c.a.r.l. è tenuto alla corresponsione, anno per anno, della quota associativa deliberata dall'Assemblea.

Esaminata la fattura n. 245-PAS del 08/03/2024, trasmessa dal Consorzio dei Comuni Trentini che richiede il versamento del contributo associativo per l'anno 2024, nell'importo di euro 880,00, oltre all'IVA al 22% (euro 193,60) per un importo totale di euro 1.073,60.

Ritenuto doveroso provvedere al versamento della quota associativa al Consorzio dei Comuni Trentini per l'anno 2024.

Visti:

- a legge provinciale di riforma istituzionale n. 3 del 16 giugno 2006, e ss.mm.;
- la L.R. 3 maggio 2018, n. 2 "Codice degli enti locali della Regione autonoma Trentino-Alto Adige";
- la L.P. 9 dicembre 2015, n. 18" Modificazioni della legge provinciale di contabilità 1979 e altre disposizioni di adeguamento dell'ordinamento provinciale e degli enti locali al decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 (Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della legge 5 maggio 2009, n. 42);
- il vigente Statuto comunale;
- il vigente Regolamento di contabilità approvato con deliberazione del Consiglio comunale n. 27 di data 29/11/2023;
- la deliberazione del Consiglio comunale n. 31 di data 29/12/2023 con la quale è stato approvato il Bilancio di Previsione per gli esercizi finanziari 2024-2026 e il Documento Unico di Programmazione (DUP) 2024-2026;
- la deliberazione della Giunta comunale n. 1 del 16/01/2024 immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione 2024-2026.

Accertata la propria competenza all'adozione della presente determinazione, in conformità a quanto disposto dallo Statuto comunale, dal Piano esecutivo di gestione anno 2024 e dalla deliberazione dell'Assemblea dei Sindaci n. 1 di data 27/01/2023 avente ad oggetto: "convenzione per la gestione associata e coordinata del servizio segreteria e del servizio tecnico tra i comuni di Fierozzo/Vlarotz, Frassilongo/Garait, Palù del Fersina/Palai en Bersntol, Sant'Orsola Terme, Vignola Falesina e la Comunità Alta Valsugana e Bersntol. Nomina dei responsabili dei Servizi della Comunità, interessati al coinvolgimento degli uffici delle gestioni associate.", che ha assegnato e nominato la sotto firmata quale segretario comunale della sede segretariale del Comune di Sant'Orsola Terme.

Tutto ciò premesso,

D E T E R M I N A

1. di impegnare a favore del Consorzio dei Comuni Trentini S.c.a.r.l. di Trento, la somma di euro 880,00, oltre all'IVA al 22% (euro 193,60), a totale saldo della fattura n. 245-PAS del 08/03/2024 di euro 1.073,60, quale contributo associativo del Comune di Sant'Orsola Terme per l'anno 2024;
2. di imputare l'onere derivante dal presente provvedimento, pari ad euro 1.073,60, IVA compresa, a carico del capitolo 600, missione 1, programma 11, del Bilancio di Previsione Esercizio Finanziario 2024-2026;
3. di dare atto che la presente determinazione diverrà esecutiva dopo l'apposizione del visto di regolarità contabile da parte del Responsabile del Servizio Finanziario;

4. di dare atto che alla presente determinazione viene data pubblicità mediante affissione in elenco mensile sul portale telematico www.albotelematico.tn.it;
5. di disporre di inserire la presente determinazione nel registro delle determinazioni tenuto dall'ufficio di segreteria.

Avverso le determinazioni dirigenziali, ai sensi dell'articolo 4 della L.P. 30/11/1992, n. 23, sono ammessi i seguenti ricorsi:

- ricorso giurisdizionale avanti al Tribunale Regionale Giustizia Amministrativa di Trento, entro 60 giorni, ai sensi degli articoli 13 e 29 del D.Lgs. 2 luglio 2010, n. 104;
- ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni ai sensi dell'articolo 8 del D.P.R. 24/11/1971, n. 1199;

richiamando per gli atti delle procedure di affidamento relativi a pubblici lavori, servizi o forniture, ivi comprese le procedure di affidamento di incarichi di progettazione e di attività tecnico-amministrative ad esse connesse, la tutela processuale di cui agli articoli 119 e 120 del D.Lgs. 2 luglio 2010, n. 104, per effetto della quale il ricorso al Tribunale Regionale Giustizia Amministrativa di Trento va proposto entro 30 giorni e non è ammesso il ricorso straordinario al Presidente della Repubblica.

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to Cemin dott.ssa Mariuccia

**VISTO DI REGOLARITA' CONTABILE
(art.5 Regolamento di Contabilità)**

Visto per la regolarità contabile, si attesta la copertura finanziaria, ai sensi degli artt. 185 e 187 del Codice degli Enti Locali della Regione Trentino Alto - Adige, approvato con L.R. 3 maggio 2018, n. 2. Si esprime parere Favorevole

IMPEGNO	ESERCIZIO	CAPITOLO	ARTICOLO	ANNO CAPITOLO	IMPORTO
SS043.24	2024	600	0	2024	1.073,60

IL RESPONSABILE SERVIZI FINANZIARI
F.to Cemin dott.ssa Mariuccia

Copia conforme all'originale, in carta libera per uso amministrativo.

Sant'Orsola Terme, lì 27/04/2026

IL SEGRETARIO COMUNALE
Cemin dott.ssa Mariuccia